LINERVENT

LW FELTLINER

TEKNISKT DATABLAD



Flexibel

Effektiv

Robust

LW FELTLINER: SYSTEM

Som användare av LW Feltliner relining-system har du valt en ledande lösning för ett brett utbud av applikationer. Systemet inkluderar liners som finns tillgängliga från DN70 till DN225. Dessa innovativa liners skapar en hållbar, självbärande rörinfrastruktur som anpassar sig smidigt till varierande storlekar och hanterar skarpa 90° böjar med minimala veck.

Våra unika lågviskositets-hartser, tillgängliga i snabba, medellånga och långsamma härdningsalternativ, förbättrar ytterligare LW Feltliner-systemet. När dessa hartser kombineras med våra liners, resulterar det i robusta och anpassningsbara renoverade avloppsrör. Efter härdning uppvisar dessa rör imponerande kemisk resistens och en hög E-modul, vilket matchar prestanda hos helt nya, traditionellt tillverkade PP-avloppsrör.

Genom att utnyttja LW Feltliner relining-system till dess fulla potential, kan du maximera fördelarna med denna överlägsna, användarfokuserade lösning för alla dina rörrenoveringsbehov

LW FELTLINER: LINER

80°C

100% PES

LW Feltliner finns tillgängligt i diametrar från DN70 till DN225 i 3mm eller 4mm tjocklek. Den är tillverkad av 100% PES-fiber och har en TPU-beläggning. Linern är kompatibel med rumstemperaturshärdning, varmvatten eller ånghärdningsprocesser upp till 80°C. Alla liners är tillräckligt flexibla för att fylla variationer i rördiameter. Linern sträcker sig minimalt längdmässigt, bara radiellt. Detta möjliggör exakt relining av rör med kända längder.

DN Liner	Layflat	Nominell diameter	Tjocklek
70–100	90 mm	60 mm	3mm/4mm
100–150	130 mm	86 mm	3mm/4mm
150–225	200 mm	130 mm	3mm/4mm

Textil: 100% Polyester
Coating: Termoplastisk Polyuretan 0,15mm
Designad för väggtjocklek: 3mm, 4mm

Linern har en diameter som är mindre än den minsta rördiameter den är designad för.

HARTSKONSUMTION OCH VALSINSTÄLLNINGAR

För att nå 3 mm väggtjocklek (för 3mm liner)		
DN	Rullavstånd	Standardepoxi behov kg /m
70–100	8 mm	1,0
100–150	8 mm	1,4
150–225	8 mm	2,0

För att nå 4 mm väggtjocklek (för 4mm liner)		
DN	Rullavstånd	Standardepoxi behov kg /m
70–100	9 mm	1.2
100–150	9 mm	1,7
150–225	9 mm	2,5

INSTALLATION OCH HÄRDNINGSTRYCK



Rekommenderat installationstryck **0,4-0,8 Bar,** mindre liners kräver högre tryck och större liners kräver lägre tryck



Rekommenderat härdningstryck **0,3-0,5 Bar**

Linervent AB
Bryggavägen 117
178 31 Ekerö
Sverige
info@linervent.se

